



OPERE DI PROGETTO:

- 1 UFFICI
- 2 OFFICINA
- 3 MAGAZZINO-ARCHIVIO
- 4 VASCA ACCUMULO ACQUA INDUSTRIALE E GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE
- 5 PESA
- 6 LAVAGGIO AUTOMEZZI
- 7 IMPIANTO DI TRATTAMENTO ACQUE DI LAVAGGIO AUTOMEZZI (SEDIMENTAZIONE/DISOLEATURA)
- 8 RICEZIONE VETRO, TERRE DI SPAZZAMENTO E RSU
- 8a CASSONI RICEZIONE TERRE DI SPAZZAMENTO
- 8b CASSONE COMPATTATORE RSU
- 8c CUMULI VETRO
- 9 IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO
- 9a ZONA ACT IN TRINCEA
- 9b ZONA MATURAZIONE IN CUMULI
- 9c LOCALE VENTILATORI
- 10 AREA MISCELAZIONE, VAGLIATURA
- 10a SERBATOIO ACCUMULO ESSICCATO
- 10b MISCELATORE
- 10c TRAMOGGIA VERDE TRITURATO
- 10d VAGLIATORE (s10mm-35mm)
- 11 AREA PRETRATTAMENTI FORSU
- 11a VASCHE RICEZIONE FORSU
- 11b MULINO A MARTELLI (TRITURAZIONE FORSU)
- 11c IDROCICLONI
- 11d OMOGENEIZZAZIONE
- 11e CASSONI
- 11f POMPE RILANCIO FORSU ALLA DIGESTIONE
- 12 AREA RICEZIONE VERDE
- 12a VASCHE RICEZIONE VERDE
- 12b TRITURATORE
- 13 LOCALE TRASFORMATORI MT-BT E Q.E.
- 14 VASCA ANTINCENDIO E GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE
- 15 ESSICCATORE
- 16 EDIFICIO RICEZIONE DIGESTATO
- 16a SERBATOIO ACCUMULO DIGESTATO
- 16b CASSONE
- 17 AREA DISIDRATAZIONE
- 17a DECANTER
- 17b DOSAGGIO POLIELETTROLITA
- 17c AREA DEPOSITO
- 17d LOCALE Q.E.
- 18 LOCALE GRUPPO DI COGENERAZIONE
- 19 LOCALE SCAMBIATORI DI CALORE E POMPE RICIRCOLO DIGESTIONE ANAEROBICA
- 20 CENTRALE TERMICA 505 kW
- 21 CENTRALE TERMICA 304 kW
- 22 LOCALE SCAMBIATORI DI CALORE E POMPE PER TELERISCALDAMENTO E UFFICI
- 23 SCRUBBER
- 24 BIOFILTRI

- DEPURATORE
- 25a LOCALE COMPRESSORI
 - 25b VASCA ARRIVO E SOLLEVAMENTO LIQUAMI
 - 25c MISURA DI PORTATA
 - 25d GRIGLIATURA
 - 25e MISCELAZIONE/ACCUMULO AERATO
 - 25f CONDIZIONAMENTO CHIMICO (CORREZIONE pH) AERATO
 - 25g STRIPPAGGIO AMMONIACA
 - 25h SCRUBBER ARIA
 - 25i COAGULAZIONE
 - 25j CHIARIFLOCCULAZIONE
 - 25m SOLLEVAMENTO ALLA FILTRAZIONE SU SABBIA
 - 25n SOLLEVAMENTO FANGHI
 - 25o FILTRI A SABBIA
 - 25p FILTRI A CARBONE ATTIVO
 - 25q COMPARTO AZONIZZAZIONE
 - 25r LOCALE PRODUZIONE OZONO
 - 25s LOCALE Q.E.
 - 25t SERBATOIO INTERRATO
 - 25u GRUPPO PRESSURIZZAZIONE A IDROLISI FORSU
 - 25v SCARICO IMPIANTO DI DEPURAZIONE
 - 25w DISIDRATAZIONE FANGHI
 - 25x SERBATOIO H₂SO₄
 - 25y SERBATOIO Fe₂Cl₃
 - 25z SERBATOIO NaOH
 - 25w SERBATOIO SOLFATO DI AMMONIO

LEGENDA:

OPERE ESISTENTI

OPERE NON OGGETTO D'APPALTO

RETE ANTINCENDIO E IDRANTI UNI 70

RETE ILLUMINAZIONE ESTERNA

QUOTE TERRENO ESISTENTE

IL RESPONSABILE:

MWH S.p.A.
Un Direttore tecnico
(dott. Ing. Roberto Keffler)



AMGA Legnano s.p.a.

CENTRO INTEGRATO PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI DI LEGNANO
VIA NOVARA, 250

Integrazioni richieste nel Rapporto di
Completezza Documentale di QSC

allegato:	titolo:	commessa:	scala:	data:
EG2-14	PLANIMETRIA IMPIANTO CON QUOTE TERRENO ESISTENTE	45502843	1:400	DICEMBRE 2016



IN COLLABORAZIONE CON:

B. & Partner
Safety Environment Consultancy
BP SEC S.r.l.

20020 Segrate Milano
Centro Direzionale Milano 2 - Palazzo Canova
tel. +39 02 84777240 - fax 02 26524276
e-mail: mw.italia@it.mwhglobal.com

20020 Magnago (MI)
via Carroccio n. 9
Tel. 0331 658922 fax 0331 659239
e-mail: conatti@tpsec.it